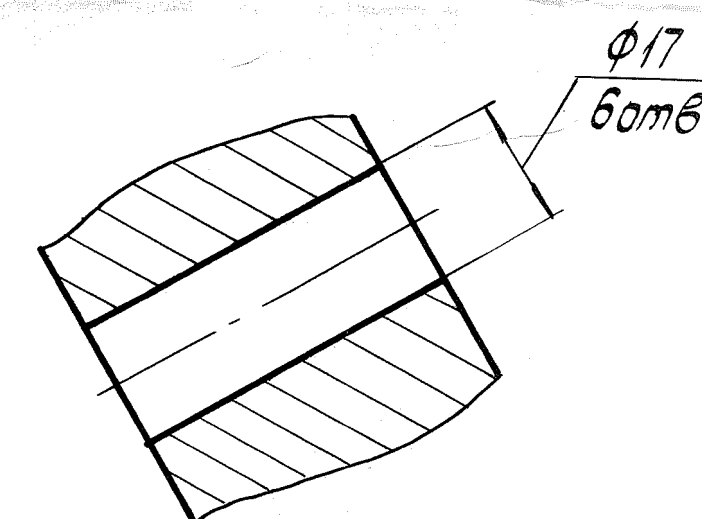
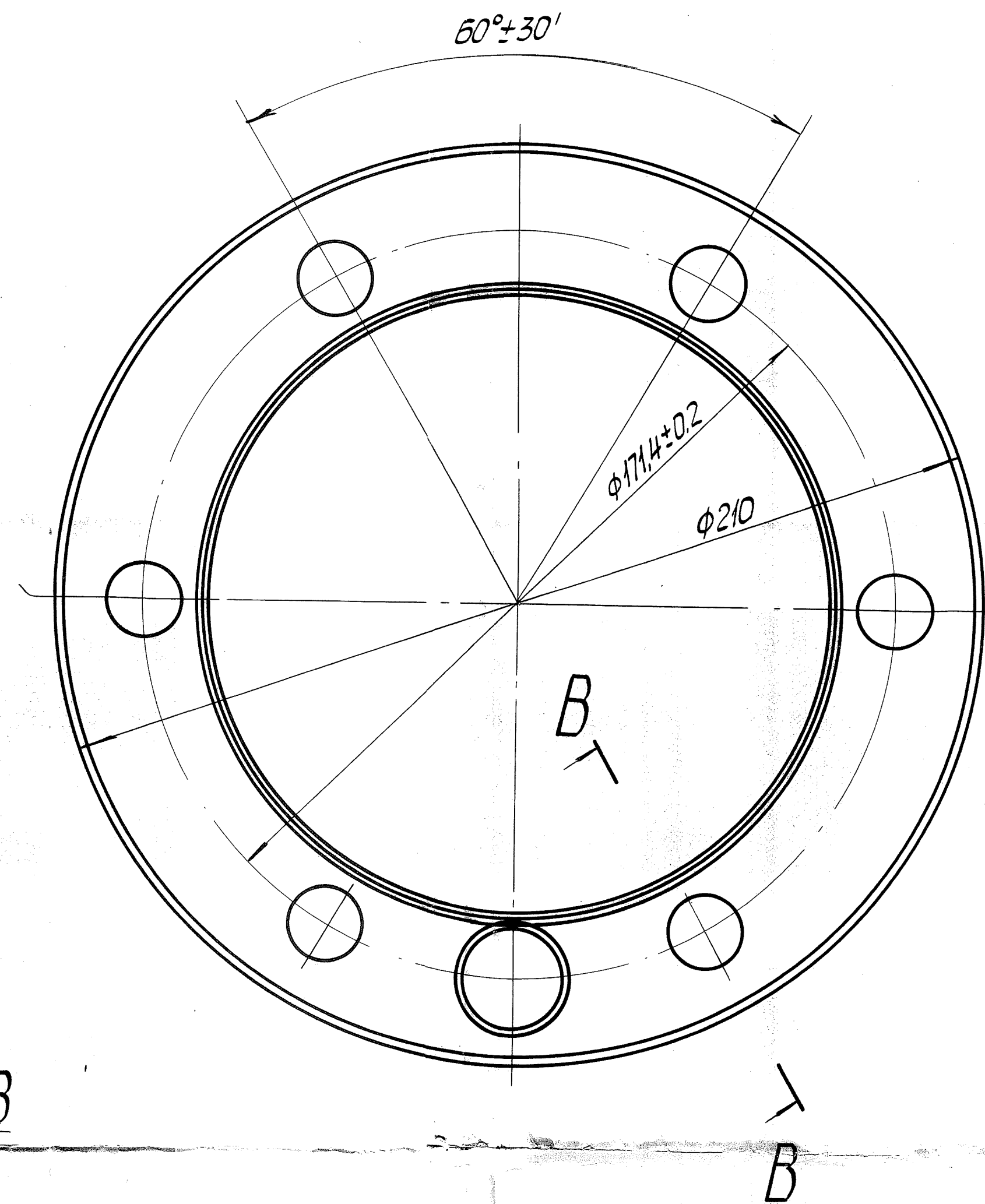
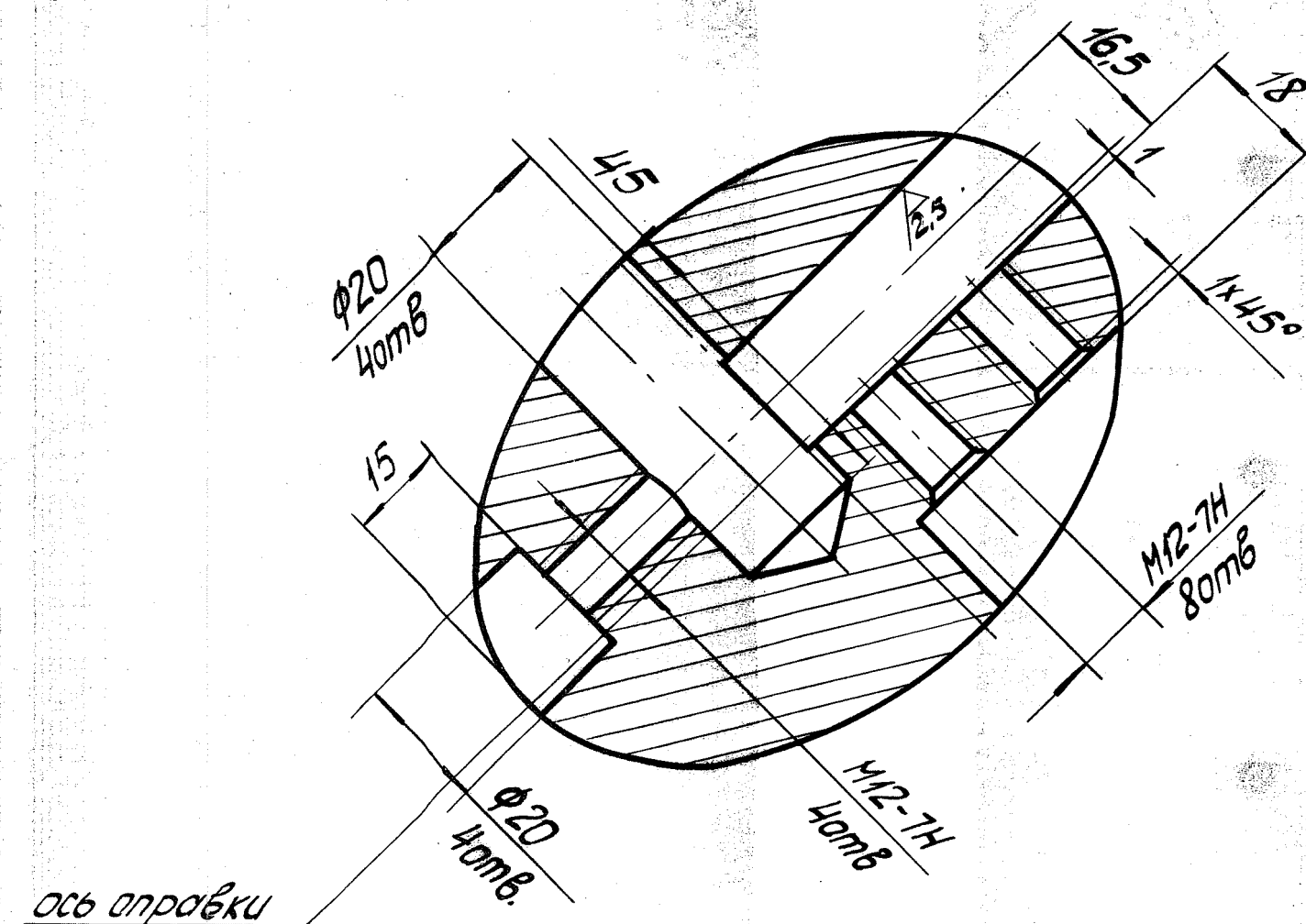


B-B



A-A



1. HRC 35...40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Поверхность Б пригнать по калибру на краску с зазором по торцу не более 0,05 мм.
4. Торцовое биение поверхности Д относительно оси не более 0,02 мм.
5. Биение поверхности Е относительно оси не более 0,02 мм.

К. 0/7 N 842.23-600 от 01.10.24			
07.6300-4338/001			
Оправка			
Исполнитель	Иванов И.И.	13.5	1:1
Проверенный	Петров П.П.	07.05.20	1
Материал	Сталь 40X	ГОСТ 4543-74	